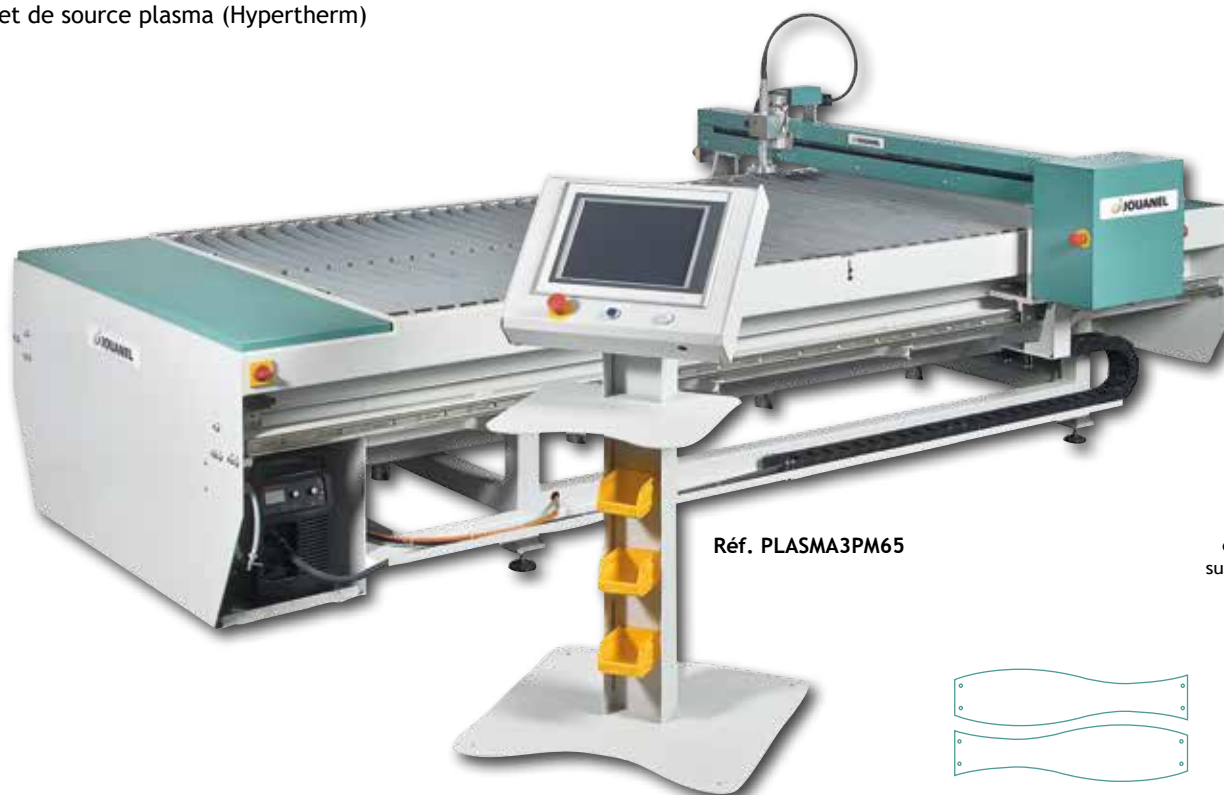


● PLASMA3PM

Les tables de découpe plasma 3PM ont été spécialement conçues pour les ateliers de calorifugeage et de ventilation ; elles bénéficient des dernières technologies en matière de transmission, de contrôle numérique (B&R) et de source plasma (Hypertherm)



Réf. PLASMA3PM65



VIDEO disponible sur YouTube ©



La table

La table PLASMA3PM est conçue pour recevoir des tôles de 3000 x 1500 mm (variante PLASMA6PM pour tôle 6000 x 1500 mm)

La table a été spécialement conçue pour offrir une efficacité d'aspiration optimum afin d'obtenir la meilleure qualité de coupe, l'aspiration est ainsi toujours concentrée précisément sous la zone de coupe et évacuée par une gaine rigide (400 x 200 mm) en bout de machine. En fonction du sens de chargement des tôles sur la table les lames de support des tôles peuvent être orientées en longitudinal ou en transversal

Les positions « parking » de la poutre sont situées en dehors de la zone de coupe afin de faciliter le chargement et déchargement des tôles

Tous les composants électriques, électroniques, pneumatiques, câbles, source plasma et transmissions sont totalement protégés des fumées, poussières, et projection de scories offrant ainsi une grande fiabilité et un très faible cout de maintenance.

Le pupitre de contrôle est indépendant de la machine et peut-être positionné à distance tout autour de la table

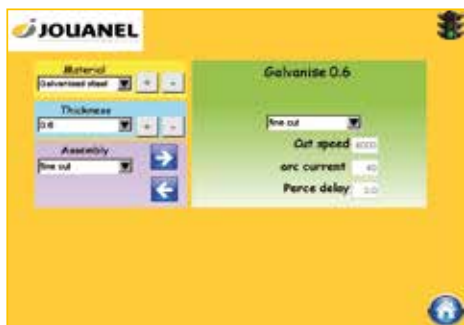
Caractéristiques	PLASMA3PM45	PLASMA3PM65	PLASMA3PM85
Puissance de source plasma (A)	45	65	85
Epaisseur mini de coupe (Inox) (mm)	0,4	0,6	0,7
Epaisseur mini de coupe (Alu) (mm)	0,4	0,6	0,7
Epaisseur mini de coupe (Acier S235JR) (mm)	0,4	0,6	0,7
Epaisseur maxi de coupe (Acier S235JR) (mm)	12	18	25
Dimensions de la table (mm)	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500
Charge maxi au m ² (kg)	300	300	300
Hauteur de travail (mm)	760 +/- 50	760 +/- 50	760 +/- 50
Dimensions hors tout (mm)	3850 x 1800 x 1100	3850 x 1800 x 1100	3850 x 1800 x 1100
Poids de la machine (kg)	1100	1100	1100
Alimentation - Puissance	400 V triphasé ; 6 (kw)	400 V triphasé ; 9 (kw)	400 V triphasé ; 12,2 (kw)
Air comprimé	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 30 m ³ /heure	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 30 m ³ /heure	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 30 m ³ /heure
Aspiration (à la charge du client)	6000 m ³ /heure	6000 m ³ /heure	6000 m ³ /heure
Section de la gaine en sortie machine	400 x 200 mm	400 x 200 mm	400 x 200 mm

Table de découpe PLASMA

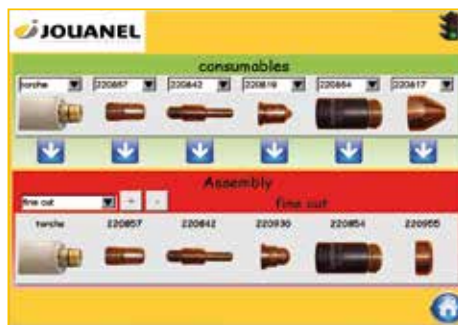
CONTRÔLE de la machine

Le soft de contrôle de la machine, développé par Jouanel, bénéficie de plus de 20 ans d'expérience dans la découpe plasma, il possède les menus et fonctionnalités suivantes :

- Ouverture par code d'accès avec 3 niveaux possibles (utilisateur, ingénieur, maintenance)
- Orientation de l'écran en fonction du positionnement du pupitre par rapport à la table
- Choix du point Zéro (4 coins de la machine au choix)
- Choix de la position « parking » de la poutre
- Paramétrage des zones d'aspiration
- Tables des matières afin de définir par défaut pour chaque matière et chaque épaisseur, la vitesse de coupe, le temps de perçage et l'assemblage de torche nécessaire **1**
- Tables permettant de définir les types d'assemblage de torche utilisés et de faire une gestion de stock des composants consommables et de suivre en temps réel l'usure des composants de la torche **2**
- Une gamme de 10 formes de pièces standards, modulables en dimensions, sont immédiatement disponibles sans importation extérieure.
- Fonction de simulation permettant de valider le trajet de découpe sans couper **3**
- Fonction de débrayage des moteurs afin de pouvoir déplacer la poutre manuellement.
- Importation des fichiers par clefs USB ou par réseau câblé (RJ45)
- Visualisation à l'écran des pièces de la commande et de l'avancement de la coupe **4**
- Possibilité de réaliser tout ou partie d'une commande de coupe **5**
- En cas de rupture de flamme, possibilité de reprendre la coupe de la pièce à la position précise de rupture de la flamme **6**
- Le pupitre de contrôle est indépendant de la machine permettant ainsi de l'éloigner de la zone de coupe et de l'installer tout autour de la machine en fonction de l'implantation de l'atelier.
- L'écran tactile couleur est de type « industriel » de marque B&R, qui de par sa taille (15") permet une manipulation aisée même avec des gants de travail



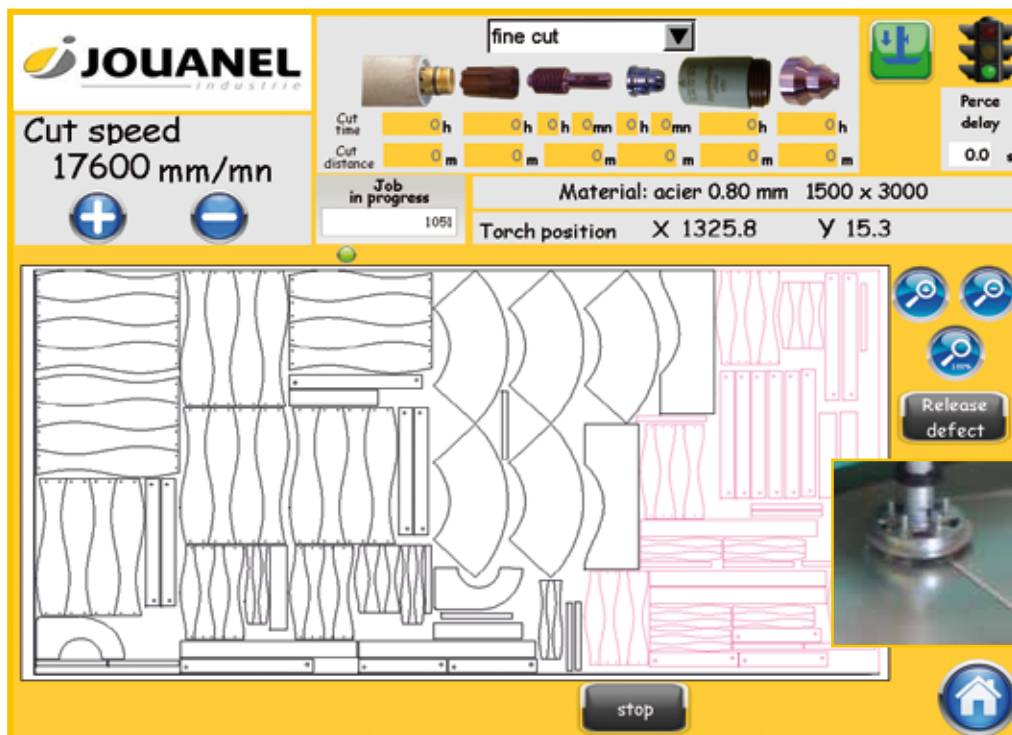
1



2



6



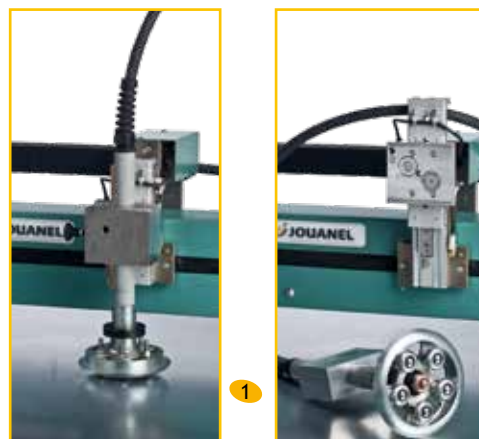
3 4 5

Table de découpe PLASMA

Source plasma

Les tables PASMA3PM sont équipées de source HYPERTHERM de 45,65, ou 85 Ampères. Tout en restant facilement accessible la source est installée dans un coffret de la machine afin de rester à l'abri des poussières, chocs, et scories.

La torche plasma est fixée sur la poutre par l'intermédiaire d'une embase magnétique qui permet un échange rapide des consommables de coupe et permet également en cas de collision que celle-ci se désolidarise de son support sans entraîner d'avarie mécanique ①



Maintenance

De part leur conception, les machines 3PM, nécessitent que très peu d'entretien (- de 1/1000) :

- Courroie de transmission TexFlex, haute densité.
- Rail de guidage auto lubrifié
- Roulements graissés à vie
- Moteurs Brushless garantissant longévité et précision de positionnement de la torche.
- Gaine rigide pour l'aspiration sans entretien

La configuration et le paramétrage de la machine peut-être aisément sauvegardé par USB ou RJ45. Si la machine est connectée à un réseau, la hotline Jouanel peut aisément diagnostiquer et conseiller à distance les utilisateurs.

Groupe de filtration et d'aspiration (option)

L'aspiration est nécessaire pour obtenir une bonne qualité de coupe et la filtration est nécessaire pour pouvoir recycler les fumées de coupe. Pour une parfaite efficacité de filtration il est doté de cartouches filtrantes « Donadson », et d'une aspiration de 6000 m³/heure.

La mise en route est synchronisée automatiquement avec la coupe de la Table Plasma permettant ainsi une économie d'énergie.

Caractéristiques techniques

Dimensions	2210 x 960 x 3800
Débit	6000 m ³ /heure
Poids (kg)	1300
Alimentation	400 v, 3-phase + Neutre
Puissance (kw)	4
Diamètre de raccordement (1)	250 mm

(1) La gaine de raccordement entre la machine plasma et le groupe d'aspiration est fournie et installée par le client



Sélecteur aménagement pour ligne de déroulage

Sélecteur automatique de bobine, permettant l'aménagement d'une ligne de coupe par plusieurs dérouleurs (3 ou 4) avec des bobines de largeurs et d'épaisseurs de tôles différentes :

- Largeur maxi 1500 mm
- Gestion automatique pour l'engagement de la tôle dans le poste d'aménagement



Dévidoirs-sélecteurs aménagement SA, avec décambrage, pour tables Plasma

Les dévidoirs Sélecteurs Aménagement SA avec décambrage sont spécialement étudiés pour alimenter les Tables Plasma à partir d'une bobine. Les SA3V et SA4V sont livrés avec 3 ou 4 dévidoirs et un sélecteur de bobines permettant de laisser les bobines engagées en permanence dans le dévidoir.

Caractéristiques techniques	SA1V	SA2V	SA3V	SA4V
Largeur maxi (mm)	1 500	1 500	1 500	1 500
Largeur mini (mm)	1 000	1 000	1 000	1 000
Nombre de dévidoirs fournis	1	2	3	4
Charge maxi des dévidoirs (kg)	5 000	2 x 5 000	3 x 5 000	4 x 5 000
Encombrement atelier avec les dévidoirs (mm)	2600 x 1900	4500 x 2100	6000 x 2100	7500 x 2100
Poids sans les portes-bobines (kg)	500	750	815	880
Alimentation électrique	400 v 3-ph	400 v 3-ph	400 v 3-ph	400 v 3-ph



Réf. SA1V

Table de découpe PLASMA

● Option : LOGICIEL CAMDUCT :

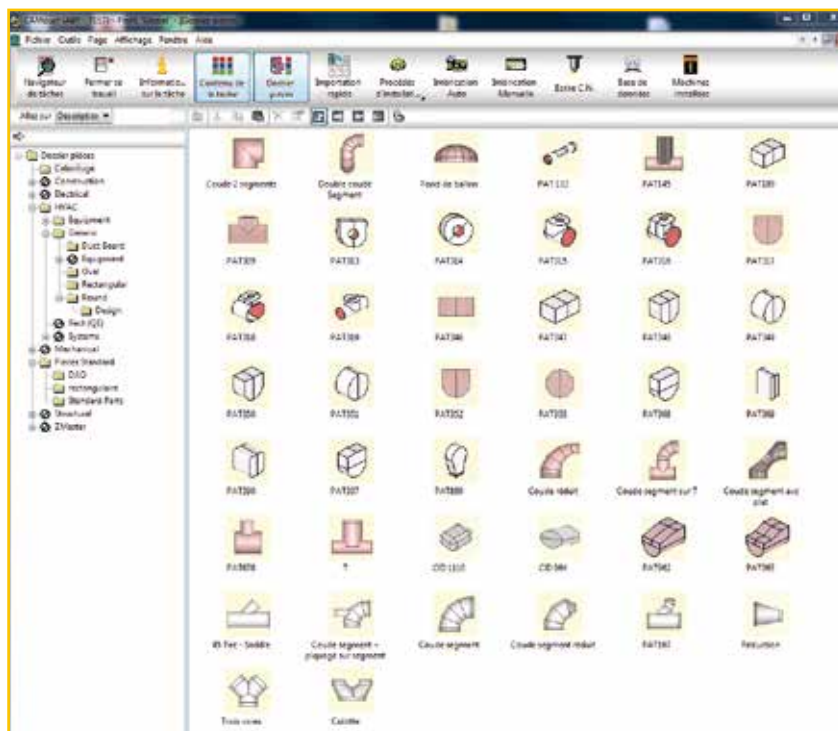
CAMDUCT est le logiciel spécifique pour les ateliers calo-ventil édité par Autodesk bénéficiant de plus de 30 ans d'expérience dans le domaine.

Documentation spécifique sur demande ou sur :

<http://www.autodesk.com/products/fabrication-products/features/fabrication-camduct/all/list-view>

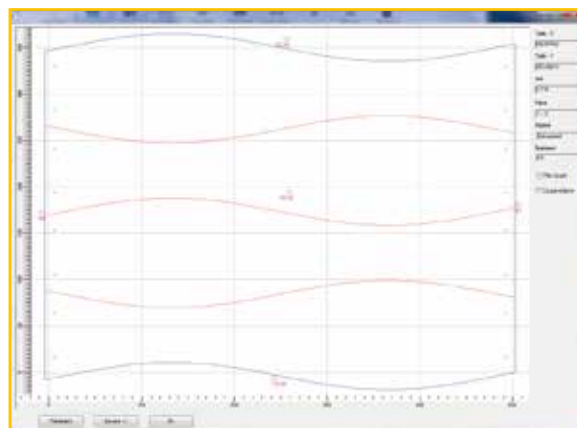
ORDINATEUR DE BUREAU :

Ordinateur de bureau préalablement paramétré avec les logiciels installés pour communiquer avec la machine

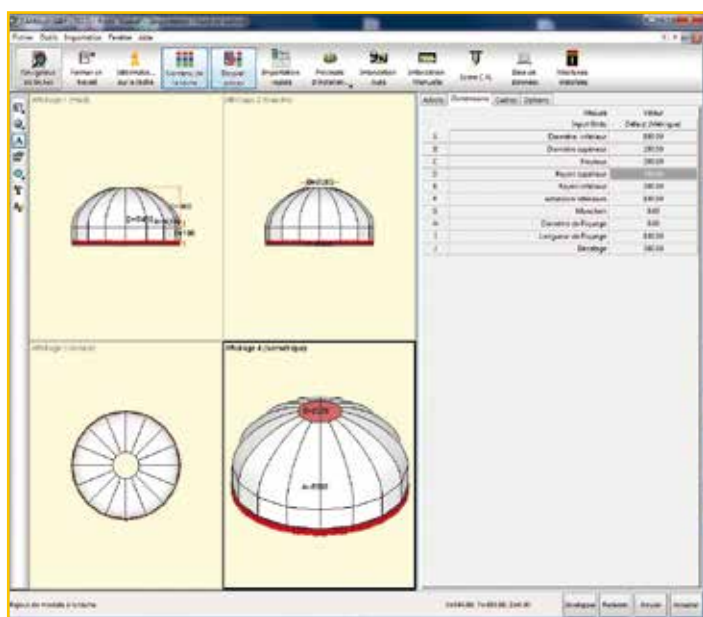


Vue logiciel CAMDUCT : Exemple de pièces de Calorifugeage

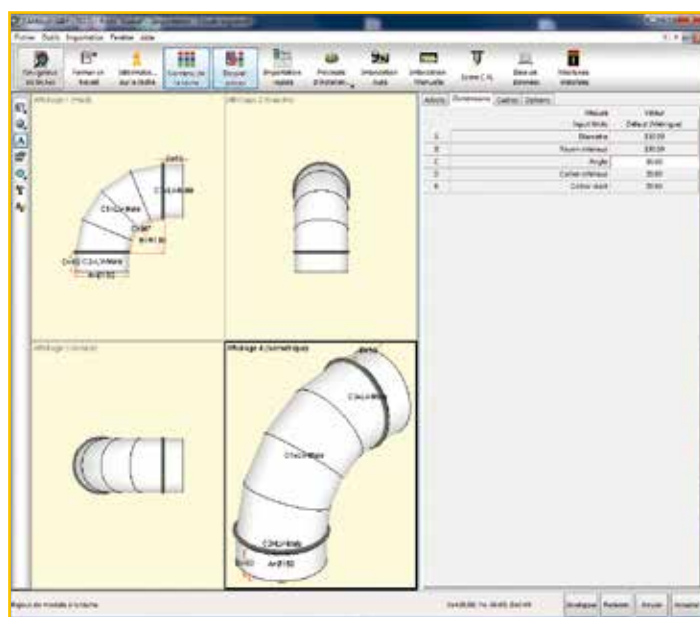
Un logiciel adapté au métier du calorifugeur



Vue logiciel CAMDUCT : Développement des flancs à couper



Vue logiciel CAMDUCT : Pièces 3D



Vue logiciel CAMDUCT : Pièces 3D